

EEEINFACH MEHR.

Exzellent. Effizient. Erfolgreich.

Die Vorteils-Module der IBC SOLAR Line.

IBC MonoSol 320 MS

Hochwertige Solarmodule aus monokristallinem Silizium (PERC Zellkonzept)



25 Jahre lineare Leistungs- und
15 Jahre Produktgarantie¹



Positive Leistungstoleranz (-0/+5 Wp)



Erhöhte mechanische Stabilität (5400 Pa)



Deutscher Garantiegeber



100 % geprüfte Qualität



Maximal lichtdurchlässiges ARC-Glas

IBC SOLAR – Ihr Partner für Energielösungen

Die IBC SOLAR AG ist seit über **35 Jahren** erfolgreich am Photovoltaik-Markt vertreten und zählt zu den international führenden Energie-Unternehmen, die mit intelligenten Photovoltaik-Systemen leistungsstarke Anlagenlösungen in jeder Größe und für jeden Einsatz bereit stellen. **Die wirtschaftliche Stärke und finanzielle Unabhängigkeit** wird von international anerkannten Ratingagenturen bestätigt.

Sonnenstrom mit System dank perfekt aufeinander abgestimmter Komponenten. **Über 1.000 hochqualifizierte Partner** weltweit sowie **über 3.000 Megawatt installierte Leistung**, die zusammen rund **2 Millionen Menschen mit Sonnenstrom** versorgen können, sprechen für die hohe Kompetenz von IBC SOLAR.

IBC SOLAR – Ihr PV-Systemhaus aus Deutschland seit 1982!

WEEE-Reg. Nr. für Deutschland: DE 55734541



  **Engineered in GERMANY** Die ideale Lösung für:



TECHNISCHE DATEN

IBC MonoSol	320 MS
Artikelnummer	2002800019 2002800026

Elektrische Daten (STC):	
STC Leistung P _{max} (Wp)	320
STC Nennspannung U _{mpp} (V)	33,1
STC Nennstrom I _{mpp} (A)	9,67
STC Leerlaufspannung U _{oc} (V)	40,5
STC Kurzschlussstrom I _{sc} (A)	10,20
Modulwirkungsgrad (%)	19,8
Leistungstoleranz (Wp)	-0/+3%

Elektrische Daten (NOCT):	
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Leistung P _{max} (Wp)	239
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Nennspannung U _{mpp} (V)	31,4
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Leerlaufspannung U _{oc} (V)	37,8
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Kurzschlussstrom I _{sc} (A)	8,44
Rel. Wirkungsgradreduzierung bei 200 W/m ² (%)	5,0

Temperaturkoeffizient:	
NOCT (°C)	45
Tempkoeff I _{sc} (%/°C)	+0,048
Tempkoeff U _{oc} (mV/°C)	-113,4
Tempkoeff P _{mpp} (%/°C)	-0,37

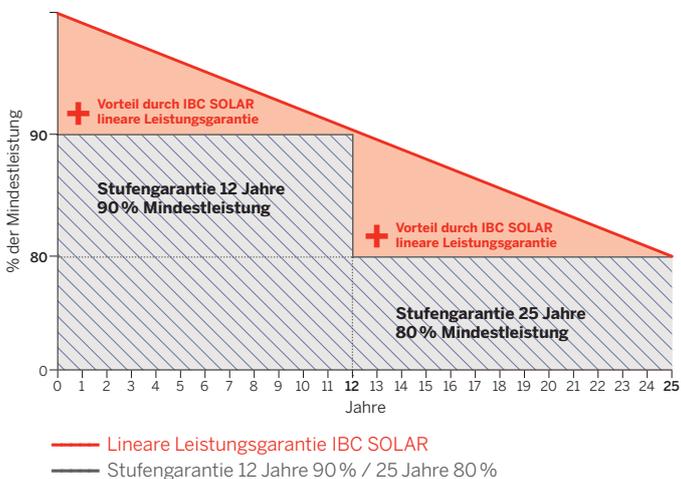
Betriebsbedingungen:	
Max. Systemspannung (V)	1000
Anwendungsklasse	A
Rückstrombelastbarkeit I _r (A)	20
Stromstärke Strangsicherung (A)	15
Absicherung ab parallelen Strängen	3

Mechanische Eigenschaften:	
Abmessungen (L × B × H in mm)	1665 × 1002 × 40
Gewicht (kg)	19,0
Max. Testlast, Druck/Zug (Pa)	5400/2400
Max. zulässige Last ² , Druck/Zug (Pa)	3600/1600
Frontabdeckung (mm)	3,2 (eisenarmes Solarglas mit Antireflexionsbeschichtung)
Rahmen	eloxiertes Aluminium, Hohlkammerrahmenprofil
Zellen	6 × 10 monokristalline Siliziumzellen
Anschlussstyp	MC4 (IP65)

Garantien und Zertifizierung:	
Produktgarantie	15 Jahre ¹
Leistungsgarantie	25 Jahre, linear
Zertifizierung	IEC 61215, IEC 61730, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Verpackungsinformationen:	
Anzahl Module pro Palette	26
Anzahl Paletten pro 40' Container	28
Anzahl Paletten pro LKW	30
Größe inkl. Palette (L × B × H in mm)	1695 × 1105 × 1170
Bruttogewicht inkl. Palette (kg)	537
Stapelbarkeit pro Palette	3-fach

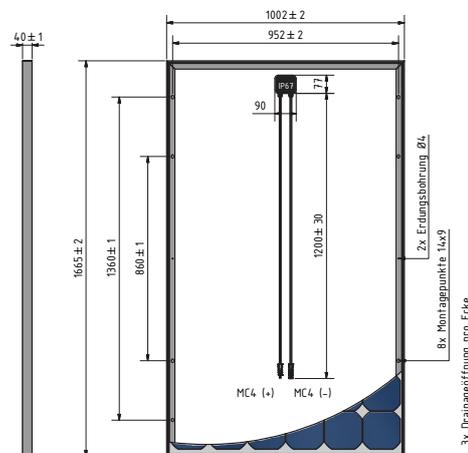
25 Jahre Lineare Leistungsgarantie von IBC SOLAR



¹⁾ Die 15 Jahre Produktgarantie ist nur bei Installation innerhalb von Europa und Japan gültig. Die Garantie setzt Montage in Übereinstimmung mit der geltenden Montageanleitung voraus. Standard-Testbedingungen – Einstrahlung 1000 W/m² bei einer spektralen Verteilung von AM1,5 und einer Zelltemperatur von 25 °C. 800 W/m², NOCT. Angaben entsprechend EN 60904-3 (STC). Alle Werte entsprechend DIN EN 50380. Irrtum und Änderungen bleiben vorbehalten.

Die genauen Bedingungen und Inhalte entnehmen Sie der Produkt- und Leistungsgarantie in ihrer jeweils gültigen Fassung, die Sie von Ihrem IBC Fachpartner erhalten.

²⁾ Lasten gemäß IEC 61215-2:2016, max. zulässige Last entspricht der Planungs- last/Designlast.



Überreicht durch: